

INSTRUCCIONES DE ENSAYO

1. Conecte las líneas de entrada y salida desde el tanque de pruebas a los orificios de la bomba.
2. Asegurándose de que la válvula de control de aire está cerrada, conectese el suministro de aire al cuerpo de entrada de aire en la bomba.
3. Compruebe la lectura de la aguja del regulador de aire. Ajustese a 6,8 bar si es necesario.
4. Asegurándose de que las válvulas de entrada y salida están completamente abiertas, abrir completamente la válvula de control de aire para arrancar la bomba.
5. Con la bomba ya trabajando, compruebe lo siguiente :
 - a) Pérdidas de líquido en las juntas de cierre.
 - b) Pérdidas de líquido en las superficies (porosidad).
 - c) Cadencia uniforme de las emboladas.
6. Cierre la válvula de salida y compruebe lo siguiente :
 - a) Pérdidas de líquido en todas las juntas de cierre.
 - b) Pérdidas de líquido en las superficies (porosidad).
 - c) Pérdidas de aire en las juntas.
 - d) Caída de la presión en el manómetro.
7. Abra lentamente la válvula de la salida para permitir a la bomba que dé una embolada al objeto de presurizar la cámara opuesta de bombeo. Cierre la válvula de salida y compruebe lo siguiente :
 - a) Pérdidas de líquido en todas las juntas de cierre.
 - b) Pérdidas de líquido en las superficies (porosidad).
 - c) Pérdidas de aire en las juntas.
 - d) Caída de la presión en el manómetro.
8. Abra completamente la válvula de salida, permitiendo a la bomba que haga 10 ciclos. Cierre la válvula de entrada sin parar la bomba. Compruebe la lectura del vacuómetro en la línea de entrada.
 - a) 15 in-hg (lectura mínima para válvulas en PTFE).
 - b) 21 in-hg (lectura mínima para válvulas en Santoprene y Geolast).
9. Abra la válvula de entrada, permitiendo a la bomba que trabaje, ajustando el regulador de presión a 20 psi, y cierre la válvula de control de aire.
10. Reinicie la bomba mediante la apertura de la válvula de control de aire y compruebe lo siguiente:
 - a) Que la bomba se inicia sin excitaciones.
 - b) Con uniformidad entre emboladas.
 - c) Sin pérdidas de líquido ni de aire en las juntas.
11. Ajuste el regulador de presión de aire a 100 psi, permitiendo a la bomba que funcione y cerrar la válvula de control de aire.
12. Desconecte las líneas de entrada y salida así como la del aire. Vacíe la bomba y almacénala en lugar seguro.
13. Bombas en plástico conductivo solamente
Con la escala en X100K ohmios, coloque una sonda del VOM a la salida del conjunto de la impulsión y otra en la toma a tierra. Compruebe la lectura en la escala de ohmios. Repetir colocando la primera sonda en la salida del conjunto de aspiración y en cada una de las cámaras exteriores. El medidor debe registrar una lectura en cada una de las localizaciones al objeto de pasar la prueba.

